

Инъекционная полиуретановая смола низкой вязкости.



НАЗНАЧЕНИЕ

- Герметизация подвижных и статичных трещин, швов бетонирования, шириной раскрытия от 0,15 мм и выше
- Горизонтальная отсечка капиллярного подъема влаги
- Заполнение деформационных швов
- Для герметизации волосяных трещин в бетоне
- Может применяться при контакте с морской водой
- Возможность герметизации труднодоступных участков конструкций



НЕПРОНИЦАЕМОСТЬ ДЛЯ ВОДЫ,
ХЛОРИДОВ
И СОЛЕЙ



СТОЙКОСТЬ
К ЗНАКОПЕРЕМЕННЫМ
НАГРУЗКАМ



ПОВЫШЕНИЕ
МОРОЗОСТОЙКОСТИ



ОТЛИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ,
АБРАЗИВОУСТОЙЧИВОСТЬ



УСТОЙЧИВ К ДЕЙСТВИЮ
АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ
И БИОЛОГИЧЕСКИХ СРЕД



БЫСТРО ВСПЕНИВАЕТСЯ. ЗАПОЛНЯЕТ ПРОСТРАНСТВО,
ОБРАЗУЕТ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМУЮ ЖЕСТКУЮ ПЕНУ
С МЕЛКОЯЧЕИСТОЙ СТРУКТУРОЙ



УСТОЙЧИВОСТЬ ПОКРЫТИЯ
В ШИРОКОМ ДИАПАЗОНЕ
ТЕМПЕРАТУР

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Промыть полость шва, трещины водой с помощью насоса или водоструйного аппарата высокого давления. Работы с материалами **DOLOTEX WIRON INJECT** выполнять при температуре поверхности конструкции от +5°C и до +35°C.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Для **DOLOTEX WIRON INJECT** использовать ручной насос «ЕК-100М» или электрический «ЕК-200». Перед использованием инъекции провести пробную промывку насоса гидравлическим маслом (например, Mobil HLP-68 или его аналогом) в режиме циркуляции.

Установка пакеров

Обычно применяют металлические инъекторы с шариковым клапаном. Диаметр отверстий на 1-2 мм должен превышать диаметр инъектора, (например, при диаметре инъектора 10 мм диаметр отверстия должен составлять 11 – 12 мм).

Отсечка капиллярного подъема влаги и укрепление каменной кладки: пробурить шпур на расстоянии 10-15 см друг от друга в один или два ряда под углом, так чтобы отверстия пересекали как можно больше швов между кладочными элементами (кирпич, камень и т.п.).

Герметизации трещин, швов бетонирования: пробурить шпур для нагнетания под углом ~ 45° к поверхности. Расстояние между отверстиями и отступ от края трещины, шва бетонирования должны составлять 1/2 толщины конструкции.

- Очистить отверстия сжатым воздухом от остатков бурения и установить крайний инъектор;
- На вертикальных и потолочных поверхностях предотвратить вытекание смолы, для этого по устью трещины выполнить штрабу 25x25 мм и заполнить ее растворной смесью **DOLOTEX RDS HIDRO**.

Смешивание компонентов

Продукт **DOLOTEX WIRON INJECT** — двухкомпонентный состав. Перед началом работы необходимо смешать компонент А и компонент Б в соотношении 2:1 по массе (в соответствии с инф. на этикетке). Перемешать не менее 2 минут низкооборотистой дрелью (до 300 об/мин).

Инъекционная полиуретановая смола низкой вязкости.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Важно! Температура **DOLOTEX WIRON INJECT** должна быть не ниже +17°C. При понижении температуры увеличивается вязкость, а при повышении температуры снижается жизнеспособность. Перед приготовлением рабочего объема материала сделать контрольный замес для оценки жизнеспособности в условиях объекта. Смешивать такое количество материала, которое будет выработано в течение 90 минут.

Выполнение инъекционных работ

Важно! Инъектирование материала в вертикальные трещины производить последовательным нагнетанием снизу вверх.

- Инъектирование производить до тех пор, пока происходит повышение давления либо пока смола не начнет вытекать из следующего пакера;
- Установить следующий пакер и продолжить процесс инъектирования;
- При увеличении вязкости **DOLOTEX WIRON INJECT** промыть насос растворителем (например, растворитель 646 ГОСТ 18188), и приготовить новую порцию материала;
- После основного инъектирования провести дополнительное в уже заполненные составом инъекторы до начала его полимеризации;
- При необходимости удаления инъекторов полость пакера заполнить растворной смесью **DOLOTEX RDS HIDRO**.

Очистка насоса

Промыть насос и рукава сначала растворителем (например, ксилол или растворитель 646 ГОСТ 18188) затем гидравлическим маслом (например, Mobil HLP-68 или его аналог). Затвердевший материал удалить механическим способом.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Поставляется в пластиковых канистрах по 10 литров и 5 литров. Срок хранения 12 месяцев, в герметично закрытой таре (при температуре от -25 до +25°C в сухом и проветриваемом помещении).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Упаковка	Двухкомпонентный 2:1; Две канистры – по 10 литров и 5 литров
Массовая доля не летучих веществ	не менее 98 %
Жизнеспособность* смеси при 20°C без взаимодействия с водой	не менее 20 мин
Плотность при 20°C:	
Компонент А	1220±50 кг/м3
Компонент Б	1000±50 кг/м3
Время желатинизации* с отвердителем при взаимодействии с водой,	не менее 2 мин (при 20°C)
Увеличение объема смеси при взаимодействии с водой	не более 600 (при 20°C)
* - при понижении температуры увеличивается вязкость смолы, а при повышении температуры снижается жизнеспособность смолы	

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ ПОКРЫТИЯ

3 % фосфорная кислота	устойчиво	40 % азотная кислота	не устойчиво
3 % серная кислота	устойчиво	10 % гидроксид калия	устойчиво
5 % соляная кислота	устойчиво	10 % гидроксид натрия	устойчиво
25 % серная кислота	устойчиво	25 % гидроксид натрия	устойчиво
30 % серная кислота	средняя устойчивость	Бензин	устойчиво
30 % фосфорная кислота	средняя устойчивость	Минеральное масло	устойчиво
10 % азотная кислота	средняя устойчивость	Вода	устойчиво
10 % хлорид натрия	устойчиво		